

Flexomax - G

Flexomax - G



This catalogue replaces all prior issues which become thus invalid.

The technical data contained in such catalogue refer to those currently used by VULKAN DRIVE TECH.

Changes based on technological advances are reserved. In case of doubt or further clarifications please contact VULKAN.

Este catálogo anula y sustituye a cualquier otro de fecha o edición anterior.

Los datos técnicos contenidos en este catálogo se refieren al estándar vigente y en uso en VULKAN DRIVE TECH.

Dentro del continuo desarrollo tecnológico nos reservamos el derecho de cualquier tipo de modificación sin previo aviso. En caso de posibles dudas o cualquier consulta, rogamos contacten con VULKAN.

[RELIABLE INDUSTRIAL DRIVES]

Issue 2010/02

All rights of duplication, reprinting and translation are reserved. We reserve the right to modify dimensions and constructions without prior notice.

Edición 2010/02

Nos reservamos todos los derechos de reproducción, reimpresión o traducción. Modificaciones constructivas o dimensionales serán admisibles sin previo aviso.

Index
Índice

Generalities / Generalidades	06
Selection Procedure / Selección Detallada	07
Designs / Tipos	08
Design GE / Tipo GE	10
Design GG / Tipo GG	11
Design GH / Tipo GH	12
Design GLE / Tipo GLE	13
Design GLG / Tipo GLG	14
Design GLV / Tipo GLV	15
Design GEB / Tipo GEB	16
Design GGB / Tipo GGB	17
Design GETW / Tipo GETW	18
Design GETB / Tipo GETB	19
Admissibles Misalignments / Desalineamientos Admisibles	20
Replacing the Elastic Element / Cambio del Elemento Elástico	21
Unit Conversion Tables / Tabla de Conversión de Unidades	22

VULKAN'S P

VULKAN'S POLICY

VULKAN Kupplungs- und Getriebebau and its subsidiaries strive to provide a high quality product in a timely fashion at a competitive price in order to meet the requirements of our customers.

The Organization's environmental policy is to comply with all applicable local, country and national environmental regulations to work towards the prevention of pollution and the improvement of its operations in order to protect our environment.

To accomplish the above goals, every employee of the company and its subsidiaries is committed to implementing and supporting our integrated Quality and Environmental Management System. We believe that through commitment and continuing improvement of our product quality, process and costs our customers will be better served.

THROUGH COMMITMENT, IMPROVEMENT OF PRODUCT QUALITY AND COSTS OUR CUSTOMER WILL BE BETTER SERVED

In pursuit of improvement, we are measuring our progress through a Quality and Environmental System that meets the requirements of NBR ISO 9001:2000 and complies with ISO 14001:2004 as well as customer- specific requirements.

VULKAN Kupplungs- und Getriebebau is certified to ISO 9001:2000 and this is the minimum requirement for all manufacturing subsidiaries.

Every employee is required to be familiar with and understand all the procedures of the Quality and Environmental Management System relevant to their work.

Procedures and requirements are in place to help us improving customer satisfaction, Therefore it is necessary that everyone comply with the procedures and help to improve the system with their suggestions.



OLICY

POLÍTICA EMPRESARIAL DE VULKAN

El principal objetivo de la empresa VULKAN Kupplungs- und Getriebbau y de todas sus subsidiarias es poder ofrecer productos de alta calidad a precios competitivos, para así en cualquiera de los casos satisfacer las expectativas de los clientes.

Nuestro sistema de gestión medio ambiental satisface toda normativa legal, tanto a nivel local, como nacional, encaminada a prevenir la contaminación medio ambiental.

Todos nuestros colaboradores de la casa matriz, como de las subsidiarias quedan en aportar su fiel compromiso y soporte encaminado al cumplimiento de nuestro sistema integral de calidad y gestión medio ambiental.

OPTIMIZACIÓN DE LA CALIDAD DE LOS PRODUCTOS Y DEL NIVEL DE COSTOS EN BENEFICIO DEL CLIENTE

Estamos convencidos que con el cumplimiento de este objetivo y con una continua mejora en la calidad de nuestros productos, en los procesos de producción y en los niveles de costos nuestros clientes serán mejor atendidos.

Los progresos de los continuos procesos de mejora quedan valorados por un sistema de calidad y medio ambiente según las prescripciones de las normativas NBR ISO 9001:2000 y ISO 14001:2004, así como los requisitos específicos del cliente.

A cada colaborador se le exige estar familiarizado con los Sistemas de Calidad y Medio ambientales, para que de esta forma los pueda considerar y respetar al máximo en su quehacer diario. Estas exigencias y procedimientos nos ayudan mejorar la SATISFACCIÓN DEL CLIENTE. Por todo ello es de suma importancia que cada colaborador cumpla con estas exigencias y se involucre activamente para mejorar el sistema.



FLEXOMAX G

Generalities / Generalidades

The FLEXOMAX G is a flexible and torsionally elastic coupling. Its flexibility allows to join two shaft ends and accommodate axial, angular and radial misalignment that occur in every assembly. Due to the elastic characteristics this kind of coupling is able to absorb shocks and vibrations of the machine, either from the driving or driven side. The elastic element is made of a special rubber, resistant to dust, water and oil.

As the FLEXOMAX G has a smart design, it allows a quickly mounting and does not need any lubrication, what minimizes the maintenance time. Due to its claws this coupling is considered as anti-rotative slipping.

The FLEXOMAX G is available in 18 sizes, has several designs, a maximum torque capacity of 97.200 Nm and admits shaft diameters up to 250 mm.

El FLEXOMAX G es un acoplamiento flexible y torsionalmente elástico. Su flexibilidad permite desalineamientos radiales, axiales y angulares entre los ejes acoplados y además por ser torsionalmente elástico absorbe choques y vibraciones provenientes de la máquina accionadora o accionada.

El elemento elástico de los acoplamientos FLEXOMAX G es confeccionado en goma sintética resistente a polvos abrasivos, agua, aceites e intemperies. El acoplamiento FLEXOMAX G por su construcción simplificada permite una instalación rápida y segura, dispensa lubricación y minimiza la manutención.

En función de sus garras, este acoplamiento es la prueba de deslizamiento rotativo.

La línea FLEXOMAX G dispone de 18 tamaños, posee varias formas constructivas y sus torques alcanzan los 97.200 Nm con agujeros admisibles hasta 250 mm.



FLEXOMAX G

Selection Procedure / Selección Detallada

To select the correct coupling it is necessary to take into account the torque of the driving machine and the irregularity degree of the system, as well as the magnitude of the masses to be accelerated. To determine the appropriate size it is necessary to multiply the service factors below by the nominal torque of the driving machine, which will appoint the equivalent torque (M_{eq}). The nominal torque (T_{kn}) of the selected coupling shall be higher or equal to the equivalent torque.

En la selección de un acoplamiento es imprescindible considerar los pares de la máquina accionadora, el grado de irregularidad del sistema y la magnitud de las masas que deban ser aceleradas. Para la determinación inicial del acoplamiento es necesario considerar los factores de servicio descritos en las tablas abajo, los cuales multiplicados al par nominal de la máquina accionadora determinarán el par equivalente (M_{eq}).

El par nominal (T_{kn}) del acoplamiento escogido, deberá ser mayor o igual al par equivalente.

$$M_{eq} = \frac{C \times N \times F_s}{n}$$

M_{eq} = equivalent torque (Nm) / par equivalente (Nm)
 N = driving machine (kW/HP)/potencia de la máquina accionadora (kW/HP)
 n = coupling working rotation (rpm) / rotación de trabajo del acoplamiento (rpm)
 F_s = $F_1 \times F_2 \times F_3 \times F_4$ = service factor / $F_1 \times F_2 \times F_3 \times F_4$ = factor de servicio
 T_{kn} = coupling nominal torque (Nm) / par nominal del acoplamiento (Nm)
 C = Constant / Constante: $\begin{cases} 9550 \text{ for power in / para potencia en kW} \\ 7030 \text{ for power in / para potencia en HP} \end{cases}$

For Selecting a Coupling / Condición Para la Selección del Acoplamiento: $T_{kn} \geq M_{eq}$

Driven Machine: / Máquina Accionadora:		Combustion engines with 1 - 3 cylinders / Motor de combustión con 1 a 3 cilindros			Combustion engines with 4 or more cylinders / Motor de combustión con 3 o más cilindros			Electric motor or steam turbines / Motor eléctrico o turbinas a vapor				
Driven Machines / Máquina Accionadora					Service Factor - "F1" / Factor de Servicio - "F1"							
a) Regular operation and small masses that have to be accelerated: - Centrifugal pumps for liquid goods, generators, fans $N/n \leq 0,05$, gear reducer units, shafting.		a) Con servicio regular y reducidas masas al acelerar: - Bombas centrífugas para líquidos, generadores eléctricos, ventiladores con $N/n \leq 0,05$, reductor de velocidad, eje.			1,5	1,8	2,1					
b) Regular operation and smaller masses that have to be accelerated: - Plate bending machines, elevators, exhausters, belt conveyors for bulk materials, stirrers, liquid goods, light textile machines, turboblowers and compressors, fans $N/n = 0,05$ to $0,1$, machine tools with rotating motion.		b) Con servicio regular y pequeñas masas al acelerar: - Pequeños elevadores, exhaustores, correas transportadoras para materiales a granel, agitadores para líquidos, máquinas textiles, compresores rotativos, escaleras mecánicas, ventiladores con $N/n = 0,05$ a $0,1$, herramienta de máquina con movimiento rotativo.			1,6	2,0	2,3					
c) Irregular operation and medium masses that have to be accelerated: - Surface planing and thickening machines, rotary piston blowers, rotary furnaces, printing and drying machines, belt conveyors for piece goods, hauling drums, generators, coilers, wood working machines, centrifugal pumps for semi-liquid goods, cooling drums, freight elevators, mixers, shredders, ring straightening machines, stirrers for semi-liquid goods, grinding machines, shaking screens, fans, $N/n \geq 0,1$, winches.		c) Con servicio irregular y medias masas al acelerar: - Sopladores de émbolos rotativos, hornos rotativos, máquinas impresoras, secadoras, correas transportadoras para materiales brutos, generadores, bobinadores, máquinas para madera, bombas rotativas para semilíquidos, tambores de resfriamiento, guinches de puentes rodantes, agitadores, calandras, dobradeiras para semilíquidos, rectificadoras, peneiras, ventiladores con $N/n \geq 0,1$.			1,7	2,2	2,5					
d) Irregular operation and medium masses that have to be accelerated and additional impact loads: - Concrete mixers, threshing machines, drop hammers, mine fans, planing machines for metal, hollanders, endless chain transporters, kneading machines, reciprocating pumps and compressors with degree of irregularity 1:100 to 1:200, cranes, ball mills, milling courses, mills, passenger elevators, steel plate conveyors, press pumps, axial-flow pumps, pipe mills, tumbling barrels, light roller tables, shafts for ships, centrifugal mills, cable winches, drying drums and drying kilns, cylinder mills, washing machines, looms, centrifugal machines.		d) Con servicio irregular y medias masas al acelerar, con choques leves: - Desfibreadores de pulpa, picadores, ventiladores para minas, máquina plana para metal, transportador de cadena, bombas y compresores de émbolo con grado de desuniformidad de 1:100 a 1:200, puente, molinos centrífugos, ejes de embarcaciones, ascensor de pasajeros, transportador de chapas, bombas de prensa, mesa de rodillos, winches de cables, tambor secador, horno secante, molinos cilíndricos, máquina de lavar.			1,9	2,5	2,8					
e) Irregular operation and large masses that have to be accelerated and especially strong additional impact loads: - Excavators, lead rolling mills, wire pulls, rubber rolling machines, swing-hammer mills, hammers, pulp grinders, calendars, reciprocating pumps with light flywheel, edge mills, presses, rotary-drilling gears, jolters, shears, forging presses, punch machines, sugarcane breakers.		e) Con servicio irregular y grandes masas al acelerar, con choques fuertes: - Dragas, laminadores, trefiladores de alambre, molinos de martillo, calandrias, bombas y compresores de émbolos con volante pequeño, prensas, máquinas vibradoras, translación del carro y puente rodante, rectificadora de polpa, compresores de bomba.			2,1	2,8	3,1					
f) Irregular operation and very large masses that have to be accelerated and especially strong additional impact loads: - Horizontal saw frames, piston compressors and reciprocating pumps without flywheel, heavy roller tables, welding generators, stone breakers, multiple blade frame saws, rolling mills for metal, brick molding presses.		f) Con servicio irregular y masas muy grandes al acelerar, con choques muy fuertes: - Compresores y bombas de émbolo sin volante, generadores para máquinas soldadoras, sierras alternativas, trenes de laminación de metales, mesa de rodillos pesado, trituradores de piedra.			2,4	3,0	3,5					
g) Other equipments		g) Otros equipos			Upon inquiry / Previa consulta							
Daily Service Life (hours) / Funcionamiento Diario (horas)	over till / sobre hasta	-	8	16	Startings Per Hour / Partidas/hora	01	11	21	41	81	over sobre	
Factor - "F2" / Factor - "F2"		1,0	1,07	1,10		10	20	40	80	160	160	
Ambient Temperature (°c) / Temperatura Ambiente (°c)	over till / sobre hasta	-	75	85	Mode Of Operation Acc. To Table For Factors F1/ En Función Del Tipo De Carga De La Tabla De F1	Factor - "F4" / Factor - "F4"						
Factor - "F3" / Factor - "F3"		1,0	1,2	*		a)	1	1,10	1,20	1,25	1,40	1,50
						b)	1	1,10	1,15	1,20	1,35	1,40
						c)	1	1,07	1,15	1,20	1,30	1,40
						d)	1	1,07	1,12	1,15	1,20	1,30
						e)	1	1,05	1,12	1,15	1,20	1,30
						f)	1	1,05	1,10	1,12	1,12	1,12
					g)	Upon inquiry / Previa consulta						

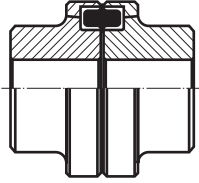
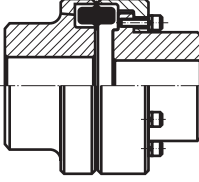
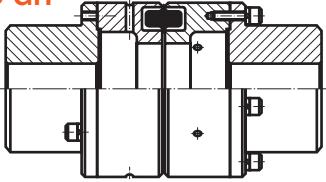
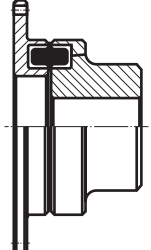
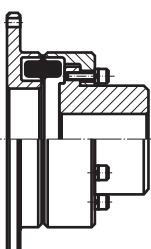

* Upon inquiry / * Previa consulta

We reserve the right of technical alterations without previous notice.

Nos reservamos el derecho a las alteraciones sin previo aviso.

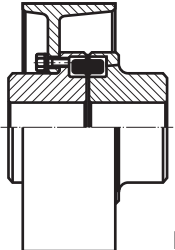
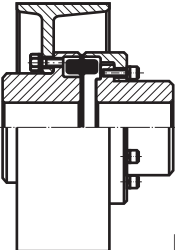
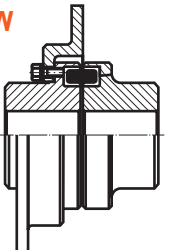
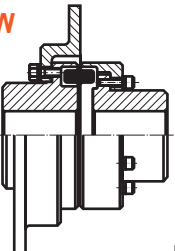
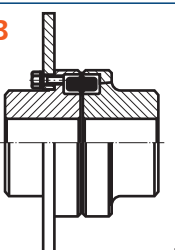
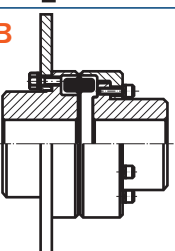
FLEXOMAX G

Designs / Tipos

<p>DESIGN GE TIPO GE</p>  <p>Pg. 10</p>	<p>Basic design. It is necessary to displace axially one of the coupled machines to replace the elastic element.</p> <p><i>Acoplamiento básico. Para substituir el elemento elástico es necesario desplazar axialmente una de las máquinas acopladas.</i></p>
<p>DESIGN GG TIPO GG</p>  <p>Pg. 11</p>	<p>Coupling equipped with an axial sliding claw ring, what enables to turn either the driven or driving machine separately. Sliding claw ring allows inspection or replacement of the elastic element without displacing the coupled machines.</p> <p><i>Acoplamiento con capa de desplazamiento axial, lo que permite el accionamiento independiente de la máquina accionada o accionadora. El desplazamiento de la capa permite inspeccionar o substituir el elemento elástico sin desplazar las máquinas acopladas.</i></p>
<p>DESIGN GH TIPO GH</p>  <p>Pg. 12</p>	<p>Coupling equipped with radially removable spacer what enables to turn either the driven or driving machine separately and makes easier the maintenance of “back-pull-out” pumps. Removable spacer allows replacement of the elastic element without displacing the coupled machines.</p> <p><i>Acoplamiento con espaciador desplazable radialmente, esto permite el accionamiento independiente de la máquina accionadora o accionada. Mayor facilidad para mantención de bombas tipo “back-pull-out”. La remoción del distanciador permite el cambio del elemento elástico sin desplazar las máquinas acopladas</i></p>
<p>DESIGN GLE TIPO GLE</p>  <p>Pg. 13</p>	<p>Flange/shaft coupling. It is necessary to displace axially one of the coupled machines to replace the elastic element.</p> <p><i>Acoplamiento flanche/eje. Para substituir el elemento elástico es necesario desplazar axialmente una de las máquinas acopladas.</i></p>
<p>DESIGN GLG TIPO GLG</p>  <p>Pg. 14</p>	<p>Flange/shaft coupling equipped with an axial sliding claw ring what enables to turn either the driven or driving machine separately. Sliding claw ring allows replacement of the elastic element without displacing the coupled machines.</p> <p><i>Acoplamiento flanche/eje. Posee capa de desplazamiento axial, lo que permite el accionamiento independiente de la máquina accionadora o accionada. El desplazamiento de la capa permite substituir el elemento elástico sin desplazar las máquinas acopladas.</i></p>
<p>DESIGN GLV TIPO GLV</p>  <p>Pg. 15</p>	<p>Flange/shaft coupling equipped with inverted hub providing compact installations. It is necessary to displace axially one of the coupled machines to replace the elastic element.</p> <p><i>Acoplamiento flanche/eje, con cubo invertido posibilitando montajes compactas. Para substituir el elemento elástico es necesario desplazar axialmente una de las máquinas acopladas.</i></p>

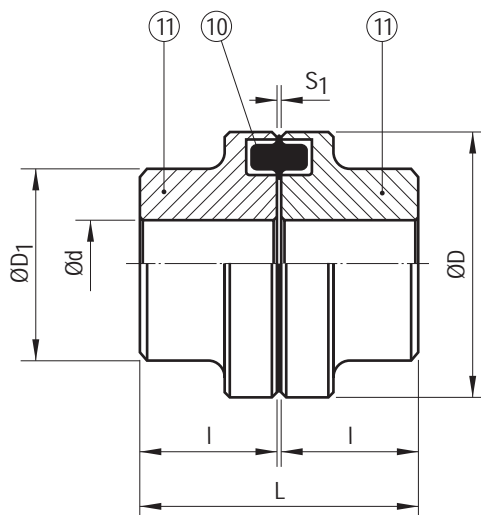
FLEXOMAX G

Designs / Tipos

<p>DESIGN GEB TIPO GEB</p>  <p>Pg. 16</p>	<p>Coupling equipped with brake drum. It is necessary to displace axially one of the coupled machines to replace the elastic element.</p> <p><i>Acoplamiento con polea de freno. Para substituir el elemento elástico es necesario desplazar axialmente una de las máquinas acopladas.</i></p>
<p>DESIGN GGB TIPO GGB</p>  <p>Pg. 17</p>	<p>Coupling equipped with brake drum and an axial sliding claw ring what enables to turn either the driven or driving machine separately. Sliding claw ring allows replacement of the elastic element without displacing the coupled machines.</p> <p><i>Acoplamiento con polea de freno y capa de desplazamiento axial, lo que permite el accionamiento independiente de la máquina accionadora o accionada. El desplazamiento de la capa permite el cambio del elemento elástico sin desplazar las máquinas acopladas.</i></p>
<p>DESIGN GETW TIPO GETW</p>  <p>Pg. 18</p>	<p>Coupling equipped with brake disc. It is necessary to displace axially one of the coupled machines to replace the elastic element.</p> <p><i>Acoplamiento con disco de freno. Para substituir el elemento elástico es necesario desplazar axialmente una de las máquinas acopladas.</i></p>
<p>DESIGN GGTW TIPO GGTW</p>  <p>Pg. 18</p>	<p>Coupling equipped with a brake disc and an axial sliding claw ring what enables to turn either the driven or driving machine separately. Sliding claw ring allows replacement of the elastic element without displacing the coupled machines.</p> <p><i>Acoplamiento con disco de freno y capa de desplazamiento axial, lo que permite el accionamiento independiente de la máquina accionadora o accionada. El desplazamiento de la capa permite substituir el elemento elástico sin desplazar las máquinas acopladas.</i></p>
<p>DESIGN GETB TIPO GETB</p>  <p>Pg. 19</p>	<p>Coupling equipped with straight brake disc. It is necessary to displace axially one of the coupled machines to replace the elastic element.</p> <p><i>Acoplamiento con disco de freno recto. Para substituir el elemento elástico es necesario desplazar axialmente una de las máquinas acopladas.</i></p>
<p>DESIGN GGTB TIPO GGTB</p>  <p>Pg. 19</p>	<p>Coupling equipped with straight brake disc and an axial sliding claw ring what enables to turn either the driven or driving machine separately. Sliding claw ring allows replacement of the elastic element without displacing the coupled machines.</p> <p><i>Acoplamiento con disco de freno recto y capa de desplazamiento axial, lo que permite el accionamiento independiente de la máquina accionadora o accionada. El desplazamiento de la capa permite substituir el elemento elástico sin desplazar las máquinas acopladas.</i></p>

FLEXOMAX G

Design GE / Tipo GE



Size Tam.	Nom. Torque T_{kn} (Nm)	Max. Torque $T_{k_{max}}$ (Nm)	N_{max}	d 1)		D	D ₁	L	l	S ₁	J 2)	Weight Peso (kg)
				min	max							
50	20,5	41	12500	-	22	50	33	52,0	25	2,0 ± 0,5	0,0002	0,45
67	38	72	10000	-	32	67	46	62,5	30	2,5 ± 0,5	0,0004	0,93
82	81	162	8000	-	38	82	53	83,0	40	3,0 ± 1,0	0,0012	1,80
97	170	340	7000	-	48	97	68	103,0	50	3,0 ± 1,0	0,0028	3,50
112	270	540	6000	-	55	112	79	123,5	60	3,5 ± 1,0	0,0052	5,00
128	432,5	865	5000	-	65	128	90	143,5	70	3,5 ± 1,0	0,0112	7,90
148	675	1350	4500	-	80	148	107	163,5	80	3,5 ± 1,0	0,0190	12,30
168	1125	2250	4000	-	90	168	124	183,5	90	3,5 ± 1,5	0,0460	18,40
194	1800	3600	3500	-	105	194	140	203,5	100	3,5 ± 1,5	0,0894	26,30
214	2700	5400	3000	-	115	214	157	224,0	110	4,0 ± 2,0	0,1506	35,70
240	4320	8640	2750	-	125	240	179	244,0	120	4,0 ± 2,0	0,2506	46,70
265	6750	13500	2500	44	130	265	198	285,5	140	5,5 ± 2,5	0,4306	66,30
295	90000	18000	2250	50	140	295	214	308,0	150	8,0 ± 2,5	0,6856	84,80
330	11700	23400	2000	56	170	330	248	328,0	160	8,0 ± 2,5	1,2606	121,00
370	16380	32760	1750	63	195	370	278	368,0	180	8,0 ± 2,5	2,2200	169,00
415	24300	48600	1500	69	215	415	315	408,0	200	8,0 ± 2,5	3,8600	237,00
480	32400	64800	1400	103	230	480	350	448,0	220	8,0 ± 2,5	6,0500	308,00
575	48600	97200	1200	116	250	575	380	488,0	240	8,0 ± 2,5	13,2000	430,00

Where not indicated, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

1) Note:

a) Allowable interference for maximum bore:

- Size 50 - H7/j6
- Size 67 to 97 - H7/k6
- Size 112 to 214 - H7/m6
- Size ≥ 240 - H7/n6

b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9

c) d_{max} considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .

Material:

Item 10: Elastic element, rubber

Item 11: Hub, gray cast iron

Attention:

The maximal speed on the table should be considered as maximal working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

1) Nota:

a) Interferencia admisible para agujero máximo:

- Tamaño 50 - H7/j6
- Tamaño 67 a 97 - H7/k6
- Tamaño 112 a 214 - H7/m6
- Tamaño ≥ 240 - H7/n6

b) Tolerancia admisible en el rasgo de la chaveta para agujero máximo: JS9

c) d_{max} considerado para chaveta conforme la Norma DIN 6885/1. Para chavetas conforme la Norma AGMA solicitamos consultar d_{max} .

Material:

Ítem 10: Elemento elástico en goma

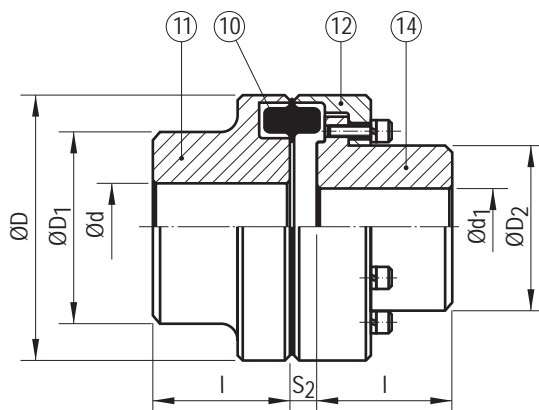
Ítem 11: Cubo en fierro fundido gris

Atención:

Las rotaciones indicadas deben ser consideradas como límite de trabajo. Para velocidades periféricas mayores a 25 m/s, recomendamos realizar un balanceamiento dinámico según VDI 2060, Q = 6,3.

FLEXOMAX G

Design GG / Tipo GG



Size Tam.	Nom. Torque T_{kn} (Nm)	Max. Torque T_{kmax} (Nm)	N_{max}	d	d_1 ¹⁾ min	d_1 ¹⁾ max	D	D ₁	D ₂	l S ₂	l l	J (kgm ²)	Weight Peso (kg)
82	81	162	8000	-	38	28	82	53	44,5	12 ± 1,0	40	0,0014	2
97	170	340	7000	-	48	35	97	68	54,5	13 ± 1,0	50	0,0032	4
112	270	540	6000	-	55	42	112	79	64,5	13 ± 1,0	60	0,0059	5
128	432,5	865	5000	-	65	48	128	90	74,5	14 ± 1,0	70	0,0123	8
148	675	1350	4500	-	80	60	148	107	92,5	16 ± 1,0	80	0,0232	12
168	1125	2250	4000	-	90	65	168	124	104,5	18 ± 1,5	90	0,0488	18
194	1800	3600	3500	-	105	75	194	140	121,5	21 ± 1,5	100	0,0961	27
214	2700	5400	3000	-	115	85	214	157	135,5	23 ± 2,0	110	0,1601	36
240	4320	8640	2750	-	125	95	240	179	146,0	27 ± 2,0	120	0,2629	46
265	6750	13500	2500	44	130	105	265	198	164,0	30 ± 2,5	140	0,4573	65
295	9000	18000	2250	50	140	115	295	214	181,0	34 ± 2,5	150	0,7360	84
330	11700	23400	2000	56	170	130	330	248	208,0	36 ± 2,5	160	1,2962	117
370	16380	32760	1750	63	195	150	370	278	241,0	39 ± 2,5	180	2,2883	166
415	24300	48600	1500	69	215	170	415	315	275,0	41 ± 2,5	200	4,0000	234
480	32400	64800	1400	103	230	200	480	350	324,0	45 ± 2,5	220	7,0000	330
575	48600	97200	1200	116	250	230	575	380	379,0	45 ± 2,5	240	14,9000	472

Where not indicated, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

1) Note:

- a) Allowable interference for maximum bore:
 Size 82 to 97 - H7/k6
 Size 112 to 214 - H7/m6
 Size ≥ 240 - H7/n6
- b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9
- c) d_{max} and d_1_{max} considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} and d_1_{max} .

Material:

- Item 10: Elastic element, rubber
 Item 11: Hub, gray cast iron
 Item 12: Claw ring, gray cast iron
 Item 13: Hub, gray cast iron

Attention:

The maximal speed on the table should be considered as maximal working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

1) Nota:

- a) Interferencia admisible para agujero máximo:
 Tamaño 82 a 97 - H7/k6
 Tamaño 112 a 214 - H7/m6
 Tamaño ≥ 240 - H7/n6
- b) Tolerancia admisible en el rasgo de la chaveta para agujero máximo: JS9
- c) $d_{m\acute{a}x}$ e $d_1_{m\acute{a}x}$ considerado para chaveta conforme la Norma DIN 6885/1. Para chavetas conforme la Norma AGMA solicitamos consultar d_{max} e d_1_{max} .

Material:

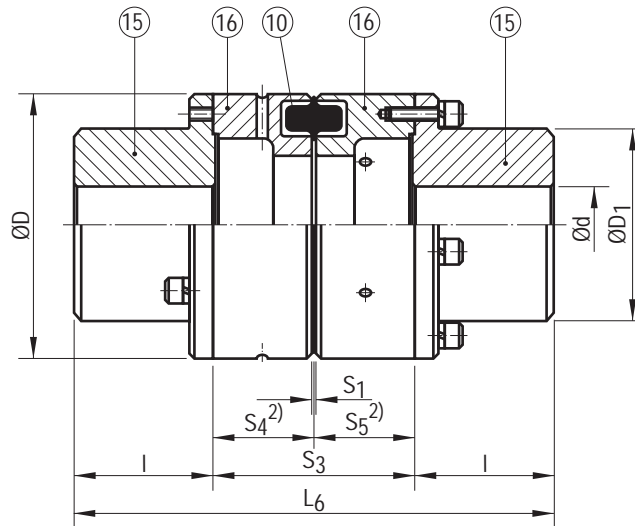
- Ítem 10: Elemento elástico en goma
 Ítem 11: Cubo en fierro fundido gris
 Ítem 12: Capa en fierro fundido gris
 Ítem 14: Cubo en fierro fundido gris

Atención:

Las rotaciones indicadas deben ser consideradas como limite de trabajo. Para velocidades periféricas mayores a 25 m/s, recomendamos realizar un balanceamiento dinámico según VDI 2060, Q = 6,3.

FLEXOMAX G

Design GH / Tipo GH



Size Tam.	Nom. Torque T _{kn} (Nm)	Max. Torque T _{kmax} (Nm)	N _{max}	d ¹⁾		D	D ₁	l	S ₁	S ₃	J ²⁾ (kgm ²)	L ₆	Weight(kg) Peso	S ₃	J ²⁾ (kgm ²)	L ₆	Weight(kg) Peso	S ₃	J ²⁾ (kgm ²)	L ₆	Weight(kg) Peso	S ₃	J ²⁾ (kgm ²)	L ₆	Weight(kg) Peso	
				mín	máx																					
67	36	72	10000	-	32	67	45	30	2,5 ± 0,5	100	0,0012	160	2	140	0,0017	200	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
82	81	162	8000	-	38	82	53	40	3,0 ± 1,0	100	0,0027	180	3	140	0,0037	220	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
97	170	340	7000	-	48	97	68	50	3,0 ± 1,0	100	0,0059	200	6	140	0,0077	240	6	180	0,0120	280	10	-	-	-	-	-
112	270	540	6000	-	55	112	79	60	3,5 ± 1,0	100	0,0113	220	8	140	0,0138	260	9	180	0,0220	300	13	-	-	-	-	-
128	432,5	865	5000	-	65	128	90	70	3,5 ± 1,0	100	0,0207	240	12	140	0,0252	280	13	180	0,0380	320	18	-	-	-	-	-
148	675	1350	4500	-	80	148	107	80	3,5 ± 1,0	100	0,0396	260	18	140	0,0483	300	19	180	0,0570	340	21	-	-	-	-	-
168	1125	2250	4000	-	90	168	124	90	3,5 ± 1,5	100	0,0857	280	25	140	0,0898	320	27	180	0,0939	360	28	250	0,158	430	43	-
194	1800	3600	3500	-	105	194	140	100	3,5 ± 1,5	100	0,1366	300	35	140	0,1568	340	37	180	0,1769	380	39	250	0,280	450	58	-
214	2700	5400	3000	-	115	214	150	110	4,0 ± 2,0	100	0,2304	320	48	140	0,2525	360	50	180	0,2746	400	52	250	0,423	470	73	-
240	4320	8640	2750	-	125	240	179	120	4,0 ± 2,0	100	0,3878	340	65	140	0,4258	380	68	180	0,4637	420	71	250	0,690	490	97	-
265	6750	13500	2500	40	130	265	198	140	5,5 ± 2,5	100	0,6028	380	86	140	0,6561	420	89	180	0,7093	460	93	250	1,090	530	126	-
295	9000	18000	2250	60	135	295	214	150	8,0 ± 2,5	-	-	-	-	140	1,1050	440	117	180	1,2330	480	124	250	1,480	550	139	-
330	11700	23400	2000	70	150	330	248	160	8,0 ± 2,5	-	-	-	-	140	3,6200	460	152	180	3,6000	500	176	250	6,200	570	183	-

Where not indicated, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

1) Note:

1) Nota:

- a) Allowable interference for maximum bore:
Size 67 to 97 - H7/k6
Size 112 to 214 - H7/m6
Size ≥ 240 - H7/n6
- b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: Js9
- c) d_{max} considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max}.
- 2) S₄ = S₅ = S₃ / 2. Other space dimensions can be obtained and supplied.

- a) Interferencia admisible para agujero máximo:
Tamaño 67 a 97 - H7/k6
Tamaño 112 a 214 - H7/m6
Tamaño ≥ 240 - H7/n6
- b) Tolerancia admisible en el rasgo de la chaveta para agujero máximo: JS9
- c) d_{max} considerado para chaveta conforme la Norma DIN 6885/1. Para chavetas conforme la Norma AGMA solicitamos consultar d_{max}.
- 2) S₄ = S₅ = S₃ / 2. Otras dimensiones de espaciadores pueden ser obtenidas y suministradas.

Material:

- Item 10: Elastic element, rubber
- Item 15: Hub, gray cast iron
- Item 16: Spacer, gray cast iron

Material:

- Ítem 10: Elemento elástico en goma
- Ítem 15: Cubo en hierro fundido gris
- Ítem 16: Espaciador en hierro fundido gris

Applications:

“Back-pull-out” pumps, compressors, etc.

Aplicación:

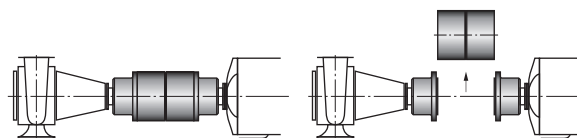
Bombas “back-pull-out”, compresores etc.

Attention:

The maximal speed on the table should be considered as maximal working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

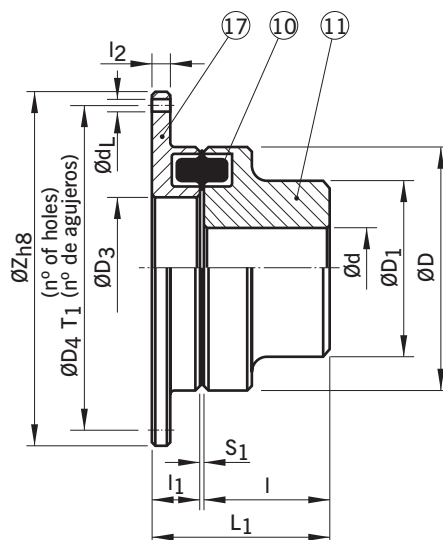
Atención:

Las rotaciones máximas indicadas deben ser consideradas como límite de trabajo. Para velocidades periféricas mayores que 25 m/s, recomendamos realizar un balanceamiento dinámico según VDI 2060, Q = 6,3.



FLEXOMAX G

Design GLE / Tipo GLE



Size Tam.	Nom. Torque T_{kn} (Nm)	Max. Torque T_{kmax} (Nm)	N_{max}	d 1)		D	D_1	D_3	D_4	T_1	d_L	Z	L_1	l	l_1	l_2	S_1	J 2)	Weight Peso (kg)
				min	max														
67	36	72	10000	-	32	67	46	30	94	6	6,6	106	47,5	30	15	8	2,5 ± 0,5	0,0010	1
82	81	162	8000	-	38	82	53	40	108	6	6,6	120	59,0	40	16	8	3,0 ± 1,0	0,0019	2
97	170	340	7000	-	48	97	68	50	128	6	9	144	73,0	50	20	10	3,0 ± 1,0	0,0046	3
112	270	540	6000	-	55	112	79	60	142	6	9	158	85,5	60	22	10	3,5 ± 1,0	0,0075	4
128	432,5	865	5000	-	65	128	90	70	160	6	11	180	98,5	70	25	13	3,5 ± 1,0	0,0164	6
148	675	1350	4500	-	80	148	107	90	180	7	11	200	111,5	80	28	13	3,5 ± 1,0	0,0405	9
168	1125	2250	4000	-	90	168	124	100	200	8	11	220	127,5	90	34	13	3,5 ± 1,5	0,0504	13
194	1800	3600	3500	-	105	194	140	115	224	8	14	248	141,5	100	38	16	3,5 ± 1,5	0,0967	19
214	2700	5400	3000	-	115	214	157	130	250	8	14	274	156,0	110	42	16	4,0 ± 2,0	0,1585	26
240	4320	8640	2750	-	125	240	179	145	282	8	18	314	169,0	120	45	20	4,0 ± 2,0	0,2757	34
265	6750	13500	2500	44	130	265	198	160	312	8	18	344	195,5	140	50	20	5,5 ± 2,5	0,4635	48
295	9000	18000	2250	50	140	295	214	170	348	9	18	380	210,0	150	52	22	8,0 ± 2,5	0,7382	61
330	11700	23400	2000	56	170	330	248	200	390	9	22	430	224,0	160	56	25	8,0 ± 2,5	1,3620	89
370	16380	32760	1750	63	195	370	278	235	440	10	22	480	250,0	180	62	25	8,0 ± 2,5	2,2570	121
415	24300	48600	1500	69	215	415	315	270	528	10	26	575	273,0	200	65	30	8,0 ± 2,5	4,5200	174
480	32400	64800	1400	103	230	480	350	320	568	10	26	615	293,0	220	65	30	8,0 ± 2,5	7,0000	219
575	48600	97200	1200	116	250	575	380	400	645	10	26	692	313,0	240	65	30	8,0 ± 2,5	13,2250	295

Where not indicated, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

1) Note:

1) Nota:

a) Allowable interference for maximum bore:

a) Interferencia admisible para agujero máximo:

- Size 67 to 97 - H7/k6
- Size 112 to 214 - H7/m6
- Size ≥ 240 - H7/n6

- Tamaño 67 a 97 - H7/k6
- Tamaño 112 a 214 - H7/m6
- Tamaño ≥ 240 - H7/n6

b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9

b) Tolerancia admisible en el rasgo de la chaveta para agujero máximo: JS9

c) d_{max} considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .

c) d_{max} considerado para chaveta conforme la Norma DIN 6885/1. Para chavetas conforme la Norma AGMA solicitamos consultar d_{max} .

Material:

- Item 10: Elastic element, rubber
- Item 11: Hub, gray cast iron
- Item 17: Flange, gray cast iron

Material:

- Ítem 10: Elemento elástico en goma
- Ítem 11: Cubo en hierro fundido gris
- Ítem 17: Flange en hierro fundido gris

Attention:

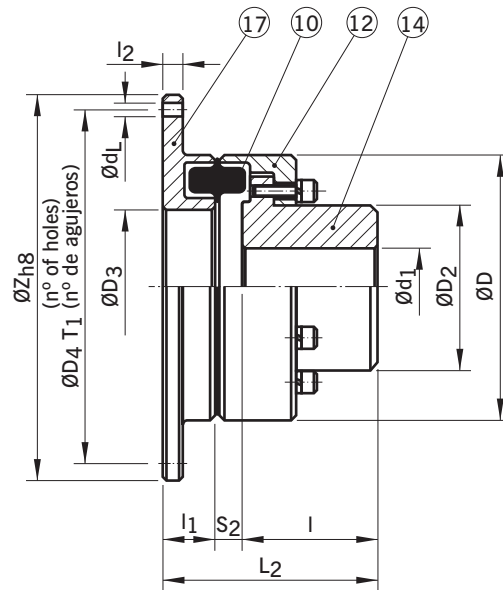
The maximal speed on the table should be considered as maximal working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

Atención:

Las rotaciones máximas indicadas deben ser consideradas como límite de trabajo. Para velocidades periféricas mayores que 25 m/s, recomendamos realizar un balanceamiento dinámico según VDI 2060, Q = 6,3.

FLEXOMAX G

Design GLG / Tipo GLG



Size Tam.	Nom. Torque T_{kn} (Nm)	Max. Torque T_{kmax} (Nm)	N_{max}	d_1		D	D_2	D_3	D_4	T_1	d_L	Z	L_2	l	l_1	l_2	S_2	J (kgm^2)	Weight Peso (kg)
				min	max														
82	81	162	8000	-	28	82	44,5	40	108	6	6,6	120	68	40	16	8	12 ± 1,0	0,0021	2
97	170	340	7000	-	35	97	54,5	50	128	6	9	144	83	50	20	10	13 ± 1,0	0,0049	3
112	270	540	6000	-	42	112	64,5	60	142	6	9	158	95	60	22	10	13 ± 1,0	0,0082	4
128	432,5	865	5000	-	48	128	74,5	70	160	6	11	180	109	70	25	13	14 ± 1,0	0,0174	6
148	675	1350	4500	-	60	148	92,5	90	180	7	11	200	124	80	28	13	16 ± 1,0	0,0292	9
168	1125	2250	4000	-	65	168	104,5	100	200	8	11	220	142	90	34	13	18 ± 1,5	0,0533	13
194	1800	3600	3500	-	75	194	121,5	115	224	8	14	248	159	100	38	16	21 ± 1,5	0,1034	19
214	2700	5400	3000	-	85	214	135,5	130	250	8	14	274	175	110	42	16	23 ± 2,0	0,1684	26
240	4320	8640	2750	-	95	240	146,0	145	282	8	18	314	192	120	45	20	27 ± 2,0	0,2902	34
265	6750	13500	2500	44	105	265	164,0	160	312	8	18	344	220	140	50	20	30 ± 2,5	0,4907	47
295	9000	18000	2250	50	115	295	181,0	170	348	9	18	380	236	150	52	22	34 ± 2,5	0,7962	61
330	11700	23400	2000	56	130	330	208,0	200	390	9	22	430	252	160	56	25	36 ± 2,5	1,4052	86
370	16380	32760	1750	63	150	370	241,0	235	440	10	22	480	281	180	62	25	39 ± 2,5	2,3755	121
415	24300	48600	1500	69	170	415	275,0	270	528	10	26	575	306	200	65	30	41 ± 2,5	4,6600	171
480	32400	64800	1400	103	200	480	324,0	320	568	10	26	615	330	220	65	30	45 ± 2,5	7,2000	240
575	48600	97200	1200	116	230	575	379,0	400	645	10	26	692	350	240	65	30	45 ± 2,5	12,4250	338

Where not indicated, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

1) Note:

1) Nota:

- a) Allowable interference for maximum bore:
Size 82 to 97 - H7/k6
Size 112 to 214 - H7/m6
Size ≥ 240 - H7/n6
- b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9
- c) d_1 max considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_1 max.

- a) Interferencia admisible para agujero máximo:
Tamaño 82 a 97 - H7/k6
Tamaño 112 a 214 - H7/m6
Tamaño ≥ 240 - H7/n6
- b) Tolerancia admisible en el rasgo de la chaveta para agujero máximo: JS9
- c) d_1 max considerado para chaveta conforme la Norma DIN 6885/1. Para chavetas conforme la Norma AGMA solicitamos consultar d_1 max.

Material:

- Item 10: Elastic element, rubber
- Item 12: Claw ring, gray cast iron
- Item 14: Hub, gray cast iron
- Item 17: Flange, gray cast iron

Material:

- Ítem 10: Elemento elástico en goma
- Ítem 12: Capa en fierro fundido gris
- Ítem 14: Cubo en fierro fundido gris
- Ítem 17: Flange en fierro fundido gris

Attention:

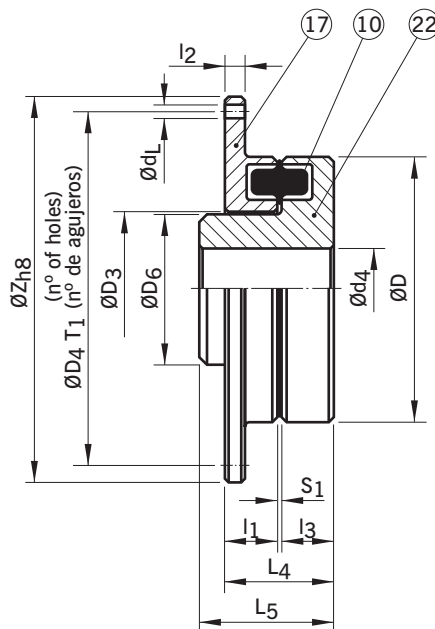
The maximal speed on the table should be considered as maximal working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

Atención:

Las rotaciones máximas indicadas deben ser consideradas como límite de trabajo. Para velocidades periféricas mayores que 25 m/s, recomendamos realizar un balanceamiento dinámico según VDI 2060, Q = 6,3.

FLEXOMAX G

Design GLV / Tipo GLV



Size Tam.	Nom. Torque T _{kn} (Nm)	Max. Torque T _{kmax} (Nm)	N _{max}	d ₄		D	D ₃	D ₄	D ₆	T ₁	d _L	Z	L ₄	L ₅	l ₁	l ₂	l ₃	S ₁	J (kgm ²)	Weight Peso (kg)
				min	max															
97	170	340	7000	-	30	97	50	128	45	6	9	144	38	38	20	10	15,0	3,0 ± 1,0	0,0040	2,3
112	270	540	6000	-	35	112	60	142	55	6	9	158	43	43	22	10	17,5	3,5 ± 1,0	0,0065	2,9
128	432,5	865	5000	-	42	128	70	160	65	6	11	180	48	48	25	13	19,5	3,5 ± 1,0	0,0138	4,6
148	675	1350	4500	-	55	148	90	180	85	7	11	200	53	60	28	13	21,5	3,5 ± 1,0	0,0208	6,8
168	1125	2250	4000	-	60	168	100	200	95	8	11	220	65	70	34	13	27,5	3,5 ± 1,0	0,0417	9,7
194	1800	3600	3500	-	70	194	115	224	107	8	14	248	75	80	38	16	33,5	3,5 ± 1,0	0,0790	14,3
214	2700	5400	3000	-	80	214	130	250	122	8	14	274	82	90	42	16	36,0	4,0 ± 2,0	0,1302	20,2
240	4320	8640	2750	42	90	240	145	282	137	8	18	314	92	100	45	20	43,0	4,0 ± 2,0	0,2313	28,0
265	6750	13500	2500	54	100	265	160	312	152	8	18	344	105	110	50	20	49,5	5,5 ± 2,5	0,4732	38,4
295	9000	18000	2250	54	110	295	170	348	160	9	18	380	105	120	52	22	45,0	8,0 ± 2,5	0,6132	46,0

Where not indicated, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

1) Note:

- a) Allowable interference for maximum bore:
 Size 97 - H7/k6
 Size 112 to 214 - H7/m6
 Size ≥ 240 - H7/n6
- b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9
- c) d₄max considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d₄max.

Material:

- Item 10: Elastic element, rubber
- Item 17: Flange, gray cast iron
- Item 22: Hub, gray cast iron

Attention:

The maximal speed on the table should be considered as maximal working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

1) Nota:

- a) Interferencia admisible para agujero máximo:
 Tamaño 97 - H7/k6
 Tamaño 112 a 214 - H7/m6
 Tamaño ≥ 240 - H7/n6
- b) Tolerancia admisible en el rasgo de la chaveta para agujero máximo: JS9
- c) d₄max considerado para chaveta conforme la Norma DIN 6885/1. Para chavetas conforme la Norma AGMA solicitamos consultar d₄max.

Material:

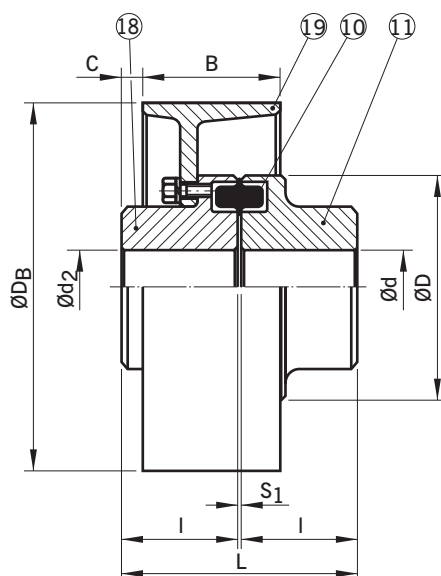
- Ítem 10: Elemento elástico en goma
- Ítem 17: Flange en hierro fundido gris
- Ítem 22: Cubo en hierro fundido gris

Atención:

Las rotaciones máximas indicadas deben ser consideradas como límite de trabajo. Para velocidades periféricas mayores que 25 m/s, recomendamos realizar un balanceamiento dinámico según VDI 2060, Q = 6,3.

FLEXOMAX G

Design GEB / Tipo GEB



Size Tam.	Nom. Torque T_{kn} (Nm)	Max. Torque T_{kmax} (Nm)	N_{max}	d d2 min	d ¹⁾ max	d2 max	D	DB	B	C	L	I	S ₁	J (kgm ²)	Weight Peso (kg)
112	270	540	6000	-	55	42	112	200	75	10	123,5	60	3,5 ± 1,0	0,0378	9
128	432,5	865	5000	-	65	52	128	200	75	15	143,5	70	3,5 ± 1,0	0,0437	12
148	675	1350	4500	-	80	58	148	250	95	15	163,5	80	3,5 ± 1,0	0,1157	20
168	1125	2250	4000	-	90	72	168	250	95	20	183,5	90	3,5 ± 1,5	0,1407	27
								315	118	10				0,3507	33
194	1800	3600	3500	-	105	85	194	315	118	20	203,5	100	3,5 ± 1,5	0,3899	41
214	2700	5400	3000	-	115	92	214	315	118	20	224,0	110	4,0 ± 2,0	0,4515	50
								400	150	15				1,0555	64
240	4320	8640	2750	-	125	102	240	400	150	15	244,0	120	4,0 ± 2,0	1,1453	73
								500	190	10				2,7958	97
265	6750	13500	2500	-	130	120	265	500	190	20	285,5	140	5,5 ± 2,5	2,9880	117
295	9000	18000	2250	44	140	130	295	500	190	30	308,0	150	8,0 ± 2,5	3,2106	135
								630	236	5				8,5806	194
330	11700	23400	2000	56	170	150	330	630	236	10	328,0	160	8,0 ± 2,5	9,1480	229
								710	265	0				15,2583	257
370	16380	32760	1750	63	195	170	370	710	265	5	368,0	180	8,0 ± 2,5	16,2170	304
415	24300	48600	1500	69	215	185	415	710	265	20	408,0	200	8,0 ± 2,5	17,7661	367

Where not indicated, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

1) Note:

- a) Allowable interference for maximum bore:
Size 112 to 214 -H7/m6
Size ≥240 -H7/n6
- b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9
- c) d_{max} and d_{2max} considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} and d_{2max}.

Material:

- Item 10: Elastic element, rubber
- Item 11: Hub, gray cast iron
- Item 18: Hub, gray cast iron
- Item 19: Brake drum, nodular cast iron

Attention:

The maximal speed on the table should be considered as maximal working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

1) Nota:

- a) Interferencia admisible para agujero máximo:
Tamaño 112 a 214 -H7/m6
Tamaño ≥ 240 -H7/n6
- b) Tolerancia admisible en el rasgo de la chaveta para agujero máximo: JS9
- c) d_{max} e d_{2max} considerado para chaveta conforme la Norma DIN 6885/1. Para chavetas conforme la Norma AGMA solicitamos consultar d_{max} y d_{2max}.

Material:

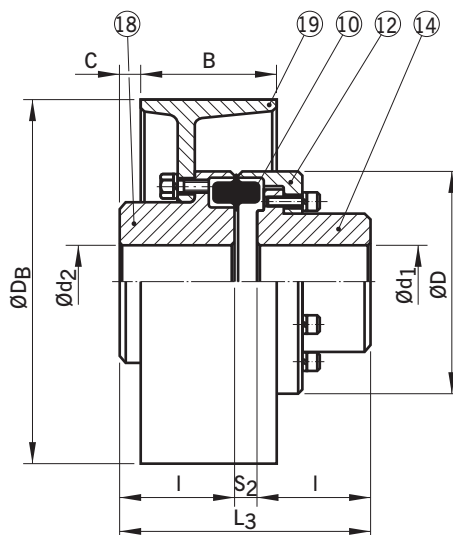
- Ítem 10: Elemento elástico en goma
- Ítem 11: Cubo en fierro fundido gris
- Ítem 18: Cubo en fierro fundido gris
- Ítem 19: Polea de freno en fierro fundido nodular

Atención:

Las rotaciones máximas indicadas deben ser consideradas como límite de trabajo. Para velocidades periféricas mayores que 25 m/s, recomendamos realizar un balanceamiento dinámico según VDI 2060, Q = 6,3.

FLEXOMAX G

Design GGB / Tipo GGB



Size Tam.	Nom. Torque T_{kn} (Nm)	Max. Torque T_{kmax} (Nm)	N_{max}	d_1 min	d_1 max	d_2 max	D	D_B	B	C	L_3	l	S_2	J^2 (kgm ²)	Weight Peso (kg)
112	270	540	6000	-	42	42	112	200	75	10	133	60	13 ± 1,0	0,0384	9
128	432,5	865	5000	-	48	52	128	200	75	15	154	70	14 ± 1,0	0,0447	13
148	675	1350	4500	-	60	58	148	250	95	15	176	80	16 ± 1,0	0,1198	20
168	1125	2250	4000	-	65	72	168	250	95	20	198	90	18 ± 1,5	0,1435	27
								315	118	10				0,3535	33
194	1800	3600	3500	20	75	85	194	315	118	20	221	100	21 ± 1,5	0,3965	41
214	2700	5400	3000	28	85	92	214	315	118	20	243	110	23 ± 2,0	0,4505	49
								400	150	15				1,0555	64
240	4320	8640	2750	38	95	102	240	400	150	15	267	120	27 ± 2,0	1,1453	72
								500	190	10				2,7325	96
265	6750	13500	2500	44	105	120	265	500	190	20	310	140	30 ± 2,5	3,0150	116
295	9000	18000	2250	50	115	130	295	500	190	30	334	150	34 ± 2,5	3,2600	135
								630	236	5				8,6300	194
330	11700	23400	2000	56	130	150	330	630	236	10	356	160	36 ± 2,5	9,1825	226
								710	265	0				15,2950	254
370	16380	32760	1750	63	150	170	370	710	265	5	399	180	39 ± 2,5	16,2850	302
415	24300	48600	1500	69	170	185	415	710	265	20	441	200	41 ± 2,5	17,9050	365

Where not indicated, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

1) Note:

- a) Allowable interference for maximum bore:
Size 112 to 214 -H7/m6
Size ≥ 240 -H7/n6
- b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9
- c) d_1 max and d_2 max considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_1 max and d_2 max.

Material:

- Item 10: Elastic element, rubber
- Item 12: Claw ring, gray cast iron
- Item 14: Hub, gray cast iron
- Item 18: Hub, gray cast iron
- Item 19: Brake drum, nodular cast iron

Attention:

The maximal speed on the table should be considered as maximal working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

1) Nota:

- a) Interferencia admisible para agujero máximo:
Tamaño 112 a 214 -H7/m6
Tamaño ≥ 240 -H7/n6
- b) Tolerancia admisible en el rasgo de la chaveta para agujero máximo: JS9
- c) d_1 max e d_2 max considerado para chaveta conforme la Norma DIN 6885/1. Para chavetas conforme la Norma AGMA solicitamos consultar d_1 max e d_2 max.

Material:

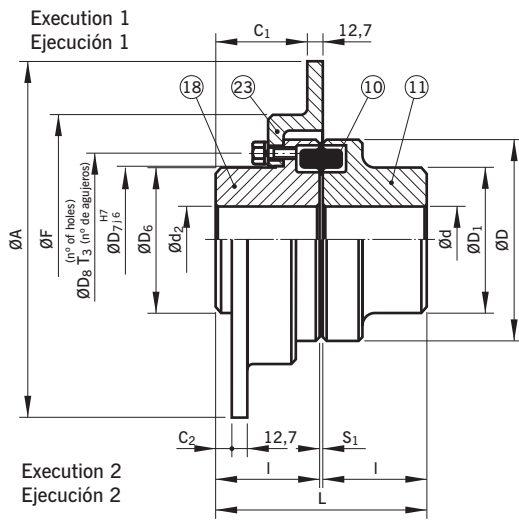
- Ítem 10: Elemento elástico en goma
- Ítem 12: Capa en fierro fundido gris
- Ítem 14: Cubo en fierro fundido gris
- Ítem 18: Cubo en fierro fundido gris
- Ítem 19: Polea de freno en fierro fundido nodular

Atención:

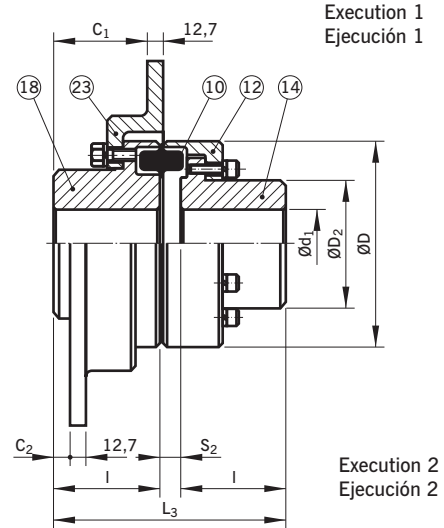
Las rotaciones máximas indicadas deben ser consideradas como límite de trabajo. Para velocidades periféricas mayores que 25 m/s, recomendamos realizar un balanceamiento dinámico según VDI 2060, Q = 6,3.

FLEXOMAX G

Design GETW / Tipo GETW



Design GGTW / Tipo GGTW



Size Tam.	Nom. Torque T _{KN} (Nm)	Max. Torque T _{Kmax} (Nm)	N _{max}	d, d ₁ d ₂ ¹⁾	d ₁	d ₂	A	F	C ₁	C ₂	D	D ₁	D ₂	D ₆	D ₇	D ₈	I	L	L ₃	T ₃	S ₁	S ₂	
112	270	540	6000	-	55	42	42	250/305	128/181	55,8/53,8	2,5 - 4,5	112	79	64,5	68	69	87	60	125,5	133	6	3,5±1,0	13 ±1,0
128	432,5	865	5000	-	65	48	52	305	181	60,8	4,5	128	90	74,5	85	86	106	70	143,5	154	6	3,5±1,0	14 ±1,0
148	675	1350	4500	-	80	60	58	305/356	181/210	67,8/77,8	11,5 - 1,5	148	107	92,5	94	95	120	80	163,5	176	6	3,5±1,0	16 ±1,0
168	1125	2250	4000	-	90	65	72	356/406	210/260	81,8/84,8	2,5	168	124	104,5	118	120	145	90	183,5	198	8	3,5±1,5	18 ±1,5
194	1800	3600	3500	-	105	75	85	406/457	260/311	90,8/87,8	8,5	194	140	121,5	138	140	170	100	203,5	221	8	3,5±1,5	21 ±1,5
214	2700	5400	3000	-	115	85	92	406/457	260/311	96,8/93,8	14,5	214	157	135,5	153	155	185	110	224,0	243	9	4,0±2,0	23 ±2,0
240	4320	8640	2750	-	125	95	102	457/514	311/368	100,8	21,5	240	179	146,0	168	170	200	120	244,0	267	10	4,0±2,0	27 ±2,0
265	6750	13500	2500	44	130	105	120	457/514	311/368	115,8	36,5	265	198	164,0	198	200	230	140	285,5	310	10	5,5±2,5	30 ±2,5
295	9000	18000	2250	50	140	115	130	514/610	368/464	123,8	44,5	295	214	181,0	214	220	260	150	308,0	334	10	8,0±2,5	34 ±2,5
330	11700	23400	2000	56	170	130	150	514/610	368/464	129,8	50,5	330	248	208,0	248	250	280	160	328,0	356	10	8,0±2,5	36 ±2,5
370	16380	32760	1750	63	195	150	170	610/711	464/565	143,8/140,8	64,5	370	278	241,0	278	280	320	180	368,0	399	11	8,0±2,5	39 ±2,5
415	2430	4860	1500	69	215	170	185	610/711 812/915	464/565 660/760	160,8/157,8 151,8	81,5	415	315	275,0	308	310	350	200	408,0	441	12	8,0±2,5 5	41 ±2,5

Where not indicated, consider units in mm.

1) Note:

- a) Allowable interference for maximum bore:
Size 112 to 214 -H7/m6
Size ≥240 -H7/n6
- b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9
- c) d_{max}, d_{1max} and d_{2max} considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max}, d_{1max} and d_{2max}.

Material:

- Item 10: Elastic element, rubber
- Item 11: Hub, gray cast iron
- Item 12: Claw ring, gray cast iron
- Item 14: Hub, gray cast iron
- Item 18: Hub, gray cast iron
- Item 23: Brake disc, nodular cast iron

Attention:

The maximal speed on the table should be considered as maximal working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

1) Nota:

- a) Interferencia admisible para agujero máximo:
Tamaño 112 a 214 - H7/m6
Tamaño ≥ 240 - H7/n6
- b) Tolerancia admisible en el rasgo de la chaveta para agujero máximo: JS9
- c) d_{max}, d_{1max} e d_{2max} considerado para chaveta conforme la Norma DIN 6885/1. Para chavetas conforme la Norma AGMA solicitamos consultar d_{max}, d_{1max} e d_{2max}.

Material:

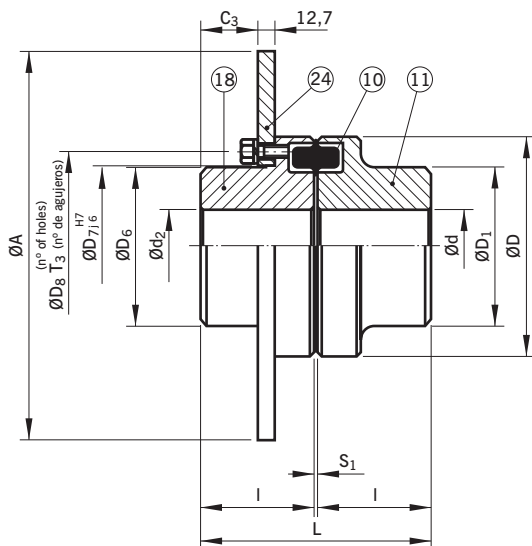
- Ítem 10: Elemento elástico en goma
- Ítem 11: Cubo en fierro fundido gris
- Ítem 12: Capa en fierro fundido gris
- Ítem 14: Cubo en fierro fundido gris
- Ítem 18: Cubo en fierro fundido gris
- Ítem 23: Disco de freno en fierro fundido nodular

Atención:

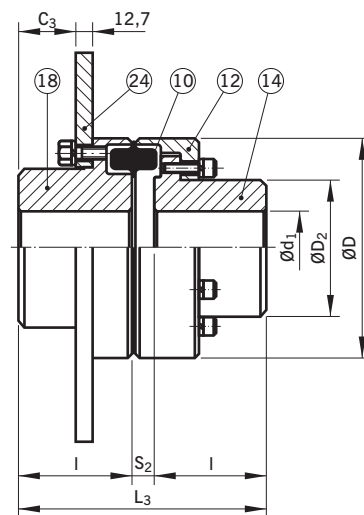
Las rotaciones máximas indicadas deben ser consideradas como límite de trabajo. Para velocidades periféricas mayores que 25 m/s, recomendamos realizar un balanceamiento dinámico según VDI 2060, Q = 6,3.

FLEXOMAX G

Design GETB / Tipo GETB



Design GGTB / Tipo GGTB



Size Tam.	Nom. Torque T _{kn} (Nm)	Max. Torque T _{kmax} (Nm)	N _{max}	d, d ₁ d ₂	d ¹⁾	d ₁	d ₂	A	C ₃	D	D ₁	D ₂	D ₆	D ₇	D ₈	I	L	L ₃	T ₃	S ₁	S ₂
112	270	540	6000	-	55	42	42	250 · 305	26	112	79	64,5	68	69	87	60	125,5	133	6	3,5±1,0	13 ±1,0
128	432,5	865	5000	-	65	48	52	305	33	128	90	74,5	85	86	106	70	143,5	154	6	3,5±1,0	14 ±1,0
148	675	1350	4500	-	80	60	58	305 · 356	40	148	107	92,5	94	95	120	80	163,5	176	6	3,5±1,0	16 ±1,0
168	1125	2250	4000	-	90	65	72	356 · 406	44	168	124	104,5	118	120	145	90	183,5	198	8	3,5±1,5	18 ±1,5
194	1800	3600	3500	-	105	75	85	406 · 457	51	194	140	121,5	138	140	170	100	203,5	221	8	3,5±1,5	21 ±1,5
214	2700	5400	3000	-	115	85	92	406 · 457	56	214	157	135,5	153	155	185	110	224,0	243	9	4,0±2,0	23 ±2,0
240	4320	8640	2750	-	125	95	102	457 · 514	63	240	179	146,0	168	170	200	120	244,0	267	10	4,0±2,0	27 ±2,0
265	6750	13500	2500	44	130	105	120	457 · 514	78	265	198	164,0	198	200	230	140	285,5	310	10	5,5±2,5	30 ±2,5
295	9000	18000	2250	50	140	115	130	514 · 610	86	295	214	181,0	214	220	260	150	308,0	334	10	8,0±2,5	34 ±2,5
330	11700	23400	2000	56	170	130	150	514 · 610	92	330	248	208,0	248	250	280	160	328,0	356	10	8,0±2,5	36 ±2,5
370	16380	32760	1750	63	195	150	170	610 · 711	106	370	278	241,0	278	280	320	180	368,0	399	11	8,0±2,5	39 ±2,5
415	24300	48600	1500	69	215	170	185	610 · 711	123	415	315	275,0	308	310	350	200	408,0	441	12	8,0±2,5	41 ±2,5
								812 · 915													

Where not indicated, consider units in mm.

1) Note:

- a) Allowable interference for maximum bore:
Size 112 to 214 -H7/m6
Size ≥240 -H7/n6
- b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9
- c) d_{max}, d_{1max} and d_{2max} considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max}, d_{1max} and d_{2max}.

Material:

- Item 10: Elastic element, rubber
- Item 11: Hub, gray cast iron
- Item 12: Claw ring, gray cast iron
- Item 14: Hub, gray cast iron
- Item 18: Hub, gray cast iron
- Item 24: Straight brake disc, steel

Attention:

The maximal speed on the table should be considered as maximal working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q=6,3.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

1) Nota:

- a) Interferencia admisible para agujero máximo:
Tamaño 112 a 214 -H7/m6
Tamaño ≥ 240 -H7/n6
- b) Tolerancia admisible en el rasgo de la chaveta para agujero máximo: JS9
- c) d_{max}, d_{1max} e d_{2max} considerado para chaveta conforme la Norma DIN 6885/1. Para chavetas conforme la Norma AGMA solicitamos consultar d_{max}, d_{1max} e d_{2max}.

Material:

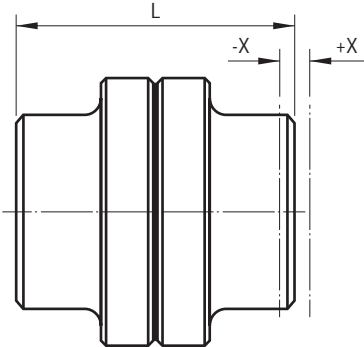
- Ítem 10: Elemento elástico en goma
- Ítem 11: Cubo en fierro fundido gris
- Ítem 12: Capa en fierro fundido gris
- Ítem 14: Cubo en fierro fundido gris
- Ítem 18: Cubo en fierro fundido gris
- Ítem 24: Disco de freno recto en acero

Atención:

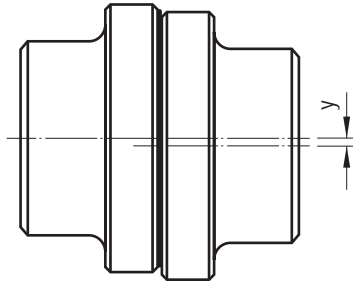
Las rotaciones máximas indicadas deben ser consideradas como límite de trabajo. Para velocidades periféricas mayores que 25 m/s, recomendamos realizar un balanceamiento dinámico según VDI2060, Q=6,3.

FLEXOMAX G

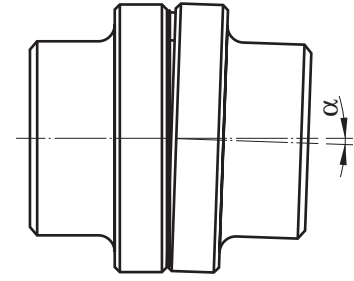
Admissible Misalignments Desalineamientos Admisibles



Axial



Radial



Angular

Misalignment / Desalineamiento \ Size / Tamaño	50	67	82	97	112	128	148	168	194	214	240	265	295	330	370	415	480	575
Axial $\pm x$ (mm)	0,5	0,5	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,5	1,5	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Radial y (mm)	0,2	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,7	0,7	0,7	0,7	0,8	0,8	0,8	1,0	1,0	1,0
Angular α (°)	2,0	1,5	1,5	1,5	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,0	1,0	1,0	0,8	0,8

Maximal Torsional Angle / Ángulo De Torsión Admisible

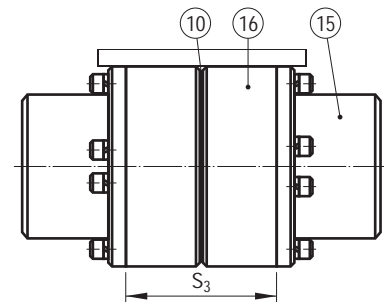
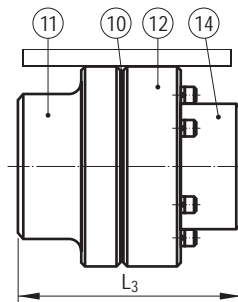
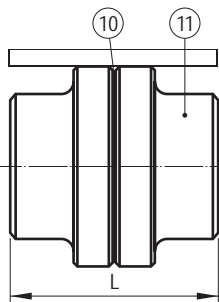
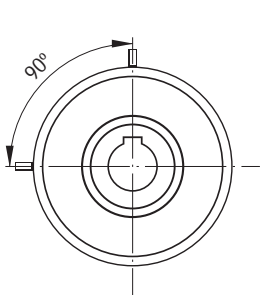
Size / Tamaño	50	67	82	97	112	128	148	168	194	214	240	265	295	330	370	415	480	575
φM_{max} (°)	4,5	5,8	5,9	5,9	5,0	4,0	3,9	2,9	2,6	2,0	2,0	1,7	1,36	1,3	1,4	1,31	1,12	0,93

Installation

Fit the hubs on the machine shaft ends and fasten them axially, observing the maximum admissible misalignments. Use a ruler as shown in the figures below. The proper alignment of the coupling increases the lifetime of the elastic element and avoid undesirable overloading on bearings of the coupled machines.

Instalación

Monte los 2 cubos en los ejes de las máquinas y fijelos axialmente. Respete rigurosamente los valores de desalineamientos indicados en la tabla de "Desalineamientos Admisibles". El alineamiento correcto del acoplamiento aumenta la vida de los elementos elásticos y evita esfuerzos sobre los mancales de las máquinas acopladas.



Maintenance

Under normal operating conditions, the FLEXOMAX G coupling does not require maintenance. However, it is advisable to replace the elastic element when a maintenance of the machine will be done.

Manutención

En servicio normal, el acoplamiento FLEXOMAX G no requiere manutención. En las manutenciones generales del equipo se recomienda substituir el elemento elástico.

FLEXOMAX G

Replacing The Elastic Element

Cambio Del Elemento Elástico

Flexomax G

Designs GE, GETB, GLE, GLV, GEB, GETW

Replace the elastic element (item 10) displacing one of the coupled machine.

Flexomax G

Designs GG, GLG, GGB, GGTW, GGTB

- 1) Remove the screws and slide the claw ring axially (item 12).
- 2) Remove the elastic element (item 10), cutting it as shown in the figure below. Cut the new element in the same way and install it radially.
- 3) IMPORTANT For remounting the claw ring (item 12) on the hub (item 14), proceed as follow:
 - 3.1) Make sure that the contact surfaces are clean and free of oil and grease.
 - 3.2) Place the claw ring (item 12) and carefully tighten the screws, in the sequence showed below: "1-4-2-5-3-6-1."
 - 3.3) Tighten the screws to the torque values listed in the table below. Repeat this sequence as much as necessary.

Flexomax G Design GH

- 1) Remove the screws which fasten the spacers (item 16) to the hubs (item 15).
- 2) Displace the spacers (item 16) from the centering salience. Remove the spacers radially as shown in the figure below (Figure A).
- 3) For remounting put the spacers back in place, tighten the screws according to the table below following the tightening sequence. Repeat the sequence as much as necessary.

Flexomax G

Tipos GE, GETB, GLE, GLV, GEB, GETW

Substitución del elemento a través del desplazamiento de las máquinas.

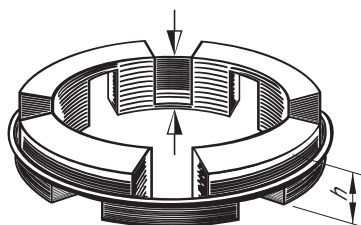
Flexomax G

Tipos GG, GLG, GGB, GGTW, GGTB

- 1) Saque los tornillos y desplace la capa (item 12).
- 2) Desmonte el elemento elástico cortándolo como se indica en la figura. Corte el nuevo elemento elástico y móntelo radialmente.
- 3) IMPORTANTE - Monte la capa en el cubo (ítem 14) procediendo de la siguiente manera:
 - 3.1) Cerciórese que las superficies de contacto que estén totalmente limpias y libre de grasa y aceite.
 - 3.2) Coloque la capa (item 12) y apriete levemente los tornillos observando la siguiente secuencia: "1-4-2-5-3-6-1".
 - 3.3) Los tornillos deberán ser apretados usando como base los valores de la tabla abajo repitiéndolo diversas veces.

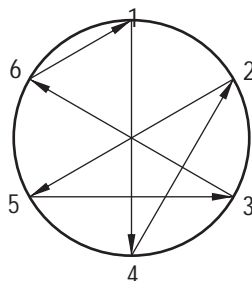
Flexomax G Tipo GH

- 1) Saque los tornillos que fijan los cubos a los espaciadores (item 15).
- 2) Desplace los espaciadores (item 16) de su centrado y desmóntelos radialmente como se muestra en la figura abajo (fig. A).
- 3) En el remontaje apriete los tornillos conforme a la tabla abajo, obedeciendo la secuencia del apriete, repitiéndolo diversas veces.



Elastic element height
Altura del elemento elástico

Screw Tightening Torque (Nm)
Par de apriete (Nm)



Screw tightening sequence
Secuencia del apriete

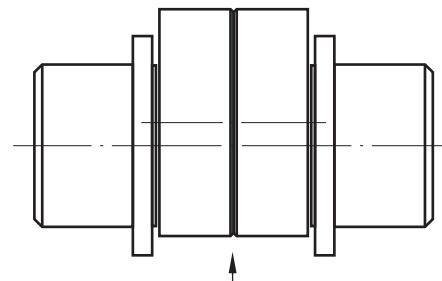


Figure A
Figura A

Resistance Class Clase de Resistencia	M6	M8	M10	M12	M14	M16		M20
						330*	370*	
8,8	8	18	38	75
10,9	150	200	220	330

*Size of the coupling / Tamaño del acoplamiento

Elastic element height / Altura del elemento elástico

Size Tamaño	50	67	82	97	112	128	148	168	194	214	240	265	295	330	370	415	480	575
h (mm)	14,5	16,5	20,0	22,0	24,0	27,5	30,5	35,5	41,5	47,0	53,0	58,0	63,5	68,5	73,5	78,5	78,5	78,5

FLEXOMAX G

Unit Conversion Tables / Tabla De Conversión De Unidades

Length Longitud
1 pol (in) = 0,0254 m
1 pe (ft) = 0,3048 m

Mass Masa
1 libra (lb) = 0,4536 kg

Force/Weight Fuerza/Peso
1 kg (kgf) = 9,81 N
1 lbf = 4,45 N
1 kp = 1kgf

Torque Par
1 lb.in = 0,113 Nm
1 lb.ft = 1,355 Nm
1 kgfm = 9,81 Nm

Work/Energy Trabajo/Energía
1 J = 1 Nm
1 kgf.m = 9,81 J
1 kcal = 4187 J
1 BTU = 1055 J

Power Potencia
1 W = 1 J/S = 1 Nm/s
1 HP = 0,746 kW
1 cv = 0,736 kW

Torque inercia Par inercia
1 Wk ² (lbf ²) = 0,0421 J (kgm ²)
1 GD ² (kgm ²) = 4 J (kgm ²)
1 GD ² (Nm ²) = 39,24 J (kgm ²)

Pressure Presión
1 bar = 1 kgf/cm ²
1 psi = 1lb/in ²
1 N/mm ² = 145 psi

Speed Velocidad
1 m/s = 39,37 in/s
1 m/s = 3,281 ft/s

Coupling's Protection

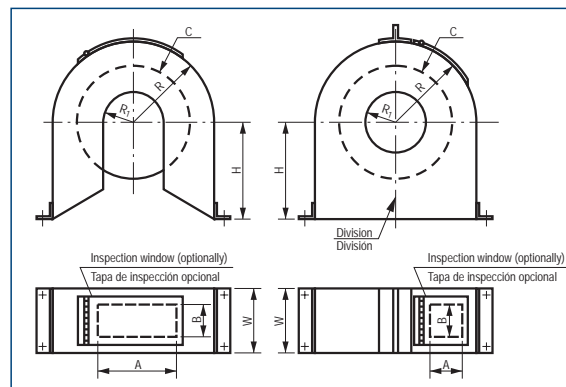
Since the coupling is a rotary machine element, the machine designer should provide the necessary protections to avoid personal injuries and observe the national and international standard for a safety operation.

Although not included in the Vulkan's supply scope, the following protection is an example of a protective grid structure for couplings.

Protección Para Acoplamiento

Siendo el acoplamiento un elemento de máquinas rotativo, deberán ser previstos en el proyecto del equipamiento, la instalación de sistemas de protección apropiados, como también otros dispositivos y procedimientos que puedan estar especificados por códigos de seguridad industrial o requeridos por normas de seguridad estandarizados y reconocidos nacional o internacionalmente.

Ejemplificamos en la figura abajo una construcción de un sistema de protección para acoplamientos.



Description

- A = Opening length (mm)
- B = Opening width (mm)
- C = Coupling external diameter (mm)
- H = Center line to the base (height) (mm)

$$R = \frac{\text{Coupling external diameter}}{2} + 40 \text{ mm}$$

$$R_1 = \frac{\text{Shaft diameter}}{2} + 15 \text{ mm}$$

$$W = \text{Coupling length} + 40 \text{ mm}$$

Descripción

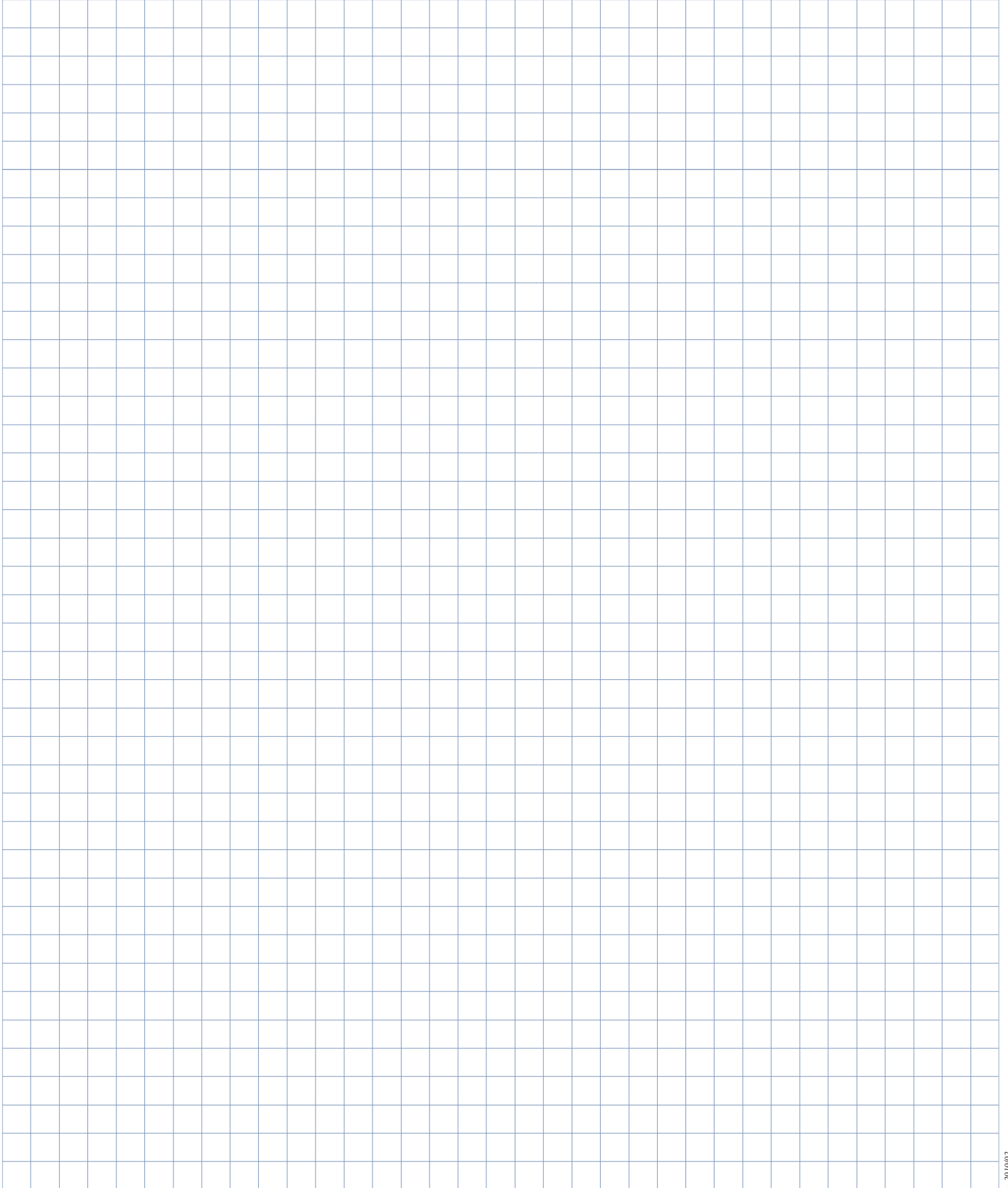
- A = Largura de la abertura (mm)
- B = Ancho de la abertura (mm)
- C = Diámetro externo del acoplamiento (mm)
- H = Línea de centro hasta la base (altura) (mm)

$$R = \frac{\text{Diámetro externo del acoplamiento}}{2} + 40 \text{ mm}$$

$$R_1 = \frac{\text{Ø del eje}}{2} + 15 \text{ mm}$$

$$W = \text{Largura del acoplamiento} + 40 \text{ mm}$$

Notice
Notas





Germany

VULKAN Kupplungs- und
Getriebebau GmbH & Co. KG
Heerstr. 66
44653 Herne/Germany
Tel. +49 2325 922-0 · Fax +49 2325 71110
E-Mail: info.vkg@vulkan24.com
www.vulkan24.com

France

VULKAN France SA
12, avenue Émile Zola
ZA de l'Agavon
13170 Les Pennes Mirabeau/France
Tel. +33 04 42 02 21 01 · Fax +33 04 42 02 21 09
E-Mail: krabba@vulkan.fr
www.vulkan.fr

U.S.A.

American VULKAN Corporation
2525 Dundee Road
Winter Haven,
Florida 33884/USA
Tel. +1 863 3242424 · Fax +1 863 3244008
E-Mail: vulkanusa@vulkanusa.com
www.vulkanusa.com

Brazil

VULKAN do Brasil Ltda.
Rod. Engº Constancio Cintra, km 91
Bairro da Ponte – Cx Postal 141
CEP 13252-200 Itatiba, São Paulo/Brasil
Tel. +55 11 4894-7300 · Fax +55 11 4894-7329
E-Mail: vulkan@vulkan.com.br
www.vulkan.com.br

Italy

VULKAN Italia S.R.L.
Via dell' Agricoltura 2
P. O. Box 3
15067 Novi Ligure (AL)/Italy
Tel. +39 0143 310211 · Fax +39 0143 329740
E-Mail: info@vulkan-italia.it
www.vulkan-italia.it