

VALVULA GLOBO Serie 300 - Art. 300 / 301 / 302 / 303

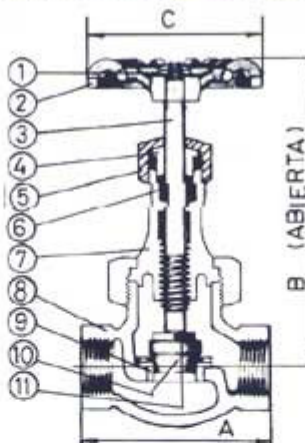


**UNION A
BONETE**

**EXTREMOS
ROSCADOS**

Presión admisible:
21 kg/cm²
(300 lbs/pulg²)

Temperatura:
(vapor)
Art. 300
220 °C (429 °F)
Art. 301 / 2 / 3
200 °C (392 °F)



PIEZA	ESPECIFICACION / CARACTERISTICA	
1 Tuerca Volante	Boe. trafileado	
2 Volante	Aluminio-Silicio SAE 305 Opcional Bronce fundido	Diseño Antitérmico
3 Vástago	Bronce trafileado	Ascendente
4 Prensa Estopa	Bronce trafileado	
5 Tuerca Bonete	Bronce trafileado	
6 Empaquetadura	Mejor blanco lubricado Opcional cordón de Teflón	
7 Bonete	Bronce fundido ASTM B62	Integral Opcional bonete y tuerca unión
8 Cuerpo	Bronce fundido ASTM B62	
9 Asiento	Acero Inox. AISI 410-416-420 Bronce ASTM B62	
10 Obturador	Acero Inox. AISI 410-416-420 Fibra Teflón	
11 Tuerca Asiento	Bronce trafileado	

PRACTICAS RECOMENDADAS

- 1) Las válvulas que no han sido instaladas deberán mantenerse cerradas.
- 2) Todas las líneas deberán ser limpiadas con vapor o aire antes de instalar las válvulas.
- 3) Póngase la pasta selladora sólo en la tubería, nunca en la válvula.
- 4) Nunca fuerce el cerrado de una válvula mediante llave.
- 5) Las válvulas instaladas en líneas de presión deberán ser abiertas lentamente para evitar el "golpeteo".
- 6) El cerrar las válvulas lentamente facilita el desajuste de sedimentos atrapados y la suciedad.
- 7) Al cerrar una línea "caliente" espere hasta que el sistema se enfríe y revise el cerrado de las válvulas.

CONEXION A ROSCA:

- BSP (Whitworth gas 55°)
- BSPT (Whitworth cónica)
- NPT (Americana 60°)

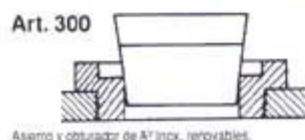
FABRICADA BAJO NORMAS:

- IRAM IAP 25-11; IRAM IAP 25-16;
- IRAM 695; IRAM 5063

COTA (mm)	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"
A	63	63	71	88	89	112	133	160	205	205
B	120	120	150	165	190	200	220	260	300	300
C	60	60	65	70	80	90	100	120	170	170
Peso (kg)	0,700	0,720	0,900	1,350	2,000	2,900	4,500	7,000	11,500	18,500

Siendo una válvula en la que el obturador se traslada perpendicularmente al plano de la superficie del asiento, es la más apta para regular el caudal sin inconveniente, desde un mínimo hasta un máximo determinado por su tamaño. Su diseño le permite ser reempaquetada bajo presión. Su funcionamiento es satisfactorio trabajando parcialmente abierta.

TIPOS DE CIERRES



VALVULA GLOBO Serie 200 - Art. 310 / 311 / 312 / 313

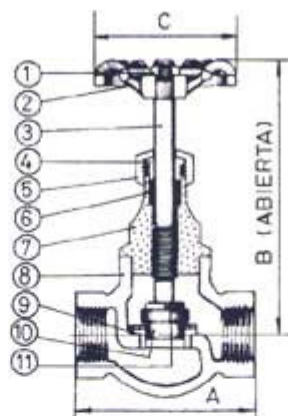


**BONETE
ROSCADO**

**EXTREMOS
ROSCADOS**

Presión admisible:
14 kg/cm²
(200 lbs/pulg²)

Temperatura:
(vapor)
Art. 310
220 °C (429 °F)
Art. 311 / 2 / 3
200 °C (392 °F)



PIEZA	ESPECIFICACION / CARACTERISTICA	
1 Tuerca Volante	Bronce trafileado	
2 Volante	Aluminio-Silicio SAE 305 Opcional Bronce fundido	Diseño Antitérmico
3 Vástago	Bronce trafileado	Ascendente
4 Prensa Estopa	Bronce trafileado	
5 Tuerca Bonete	Bronce trafileado	
6 Empaquetadura	Mejor blanco lubricado Opcional cordón de Teflón	
7 Bonete	Bronce fundido ASTM B62	Roscado
8 Cuerpo	Bronce fundido ASTM B62	
9 Asiento	Acero Inox. AISI 410-416-420 Bronce ASTM B62	
10 Obturador	Acero Inox. AISI 410-416-420 Fibra Teflón	
11 Tuerca Asiento	Bronce trafileado	

PRACTICAS RECOMENDADAS

- 1) Las válvulas que no han sido instaladas deberán mantenerse cerradas.
- 2) Todas las líneas deberán ser limpiadas con vapor o aire antes de instalar las válvulas.
- 3) Póngase la pasta selladora sólo en la tubería, nunca en la válvula.
- 4) Nunca fuerce el cerrado de una válvula mediante llave.
- 5) Las válvulas instaladas en líneas de presión deberán ser abiertas lentamente para evitar el "golpeteo".
- 6) El cerrar las válvulas lentamente facilita el desajuste de sedimentos atrapados y la suciedad.
- 7) Al cerrar una línea "caliente" espere hasta que el sistema se enfríe y revise el cerrado de las válvulas.

CONEXION A ROSCA:

- BSP (Whitworth gas 55°)
- BSPT (Whitworth cónica)
- NPT (Americana 60°)

FABRICADA BAJO NORMAS:

- IRAM IAP 25-11; IRAM IAP 25-14;
- IRAM 695; IRAM 5063

COTA (mm)	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
A	63	63	71	88	99
B	105	105	135	145	172
C	60	60	65	70	80
Peso (kg)	0,650	0,700	0,850	1,150	1,800

Siendo una válvula en la que el obturador se traslada perpendicularmente al plano de la superficie del asiento, es la más apta para regular el caudal sin inconveniente, desde un mínimo hasta un máximo determinado por su tamaño. Su diseño le permite ser reempaquetada bajo presión. Su funcionamiento es satisfactorio trabajando parcialmente abierta.

TIPOS DE CIERRES

